

**PE-RT ) -Schicht-Rohre**  
für Flächentemperierung



## Standard Lieferungsprogramm PE-RT Rohre:

Anwendungsbereich Heizung							
PE-RT Rohrmaße				Betriebsbedingungen nach DIN EN ISO 22391-1			
				Klasse 4		Klasse 5	
$d_n$ [mm]	$e_n$ [mm]	S- Wert	SDR- Wert	$T_{max}$ [°C]	Druck [bar]	$d_n$ [mm]	Druck [bar]
10,5	1,25	4	9	70	6	90	4
12	2	2,5	9	70	6	90	4
14	2	4	9	70	6	90	4
16	2	4	9	70	6	90	4
17	2	4	9	70	6	90	4
18	2	4	9	70	6	90	4
20	2	5	11	70	6	90	4
25	2,3 (2,5)	5	11	70	6	90	4

$d_n$  = Durchmesser außen  
 $e_n$  = Wanddicke  
 S = nominelle Rohrserienzahl in Anlehnung an ISO 4065  
 SDR = Wanddicken-Durchmesser-Verhältnis.

### Rohstoff:

Dieser Heizrohrtyp wird aus einem hochwertigen Polyethylen mit erhöhter Temperaturbeständigkeit namhafter Hersteller erzeugt. Es handelt sich dabei um eine Variante, die über eine sehr gute Alterungsstabilisierung verfügt.

### Rohrfertigung:

Das Rohr wird auf modernen Extruderanlagen unter Einhaltung minimaler Toleranzen gefertigt. Eine Schicht aus Ethylen-Vinyl-Alkohol verhindert die Sauerstoffdiffusion in das Heizmedium. Die Barrierewirkung gegen Sauerstoff entspricht den Anforderungen nach DIN 4726.

## Technische Eigenschaften des PE-RT-Heizrohres

Eigenschaft	Wert	Norm
Dichte	0,933 g/cm <sup>3</sup>	ISO 1872
Reißfestigkeit	16,5 N/mm <sup>2</sup>	ISO DIS 6259
Reißdehnung	>800 %	ISO DIS 6259
Wärmeleitfähigkeit	0,4 W/(m*K)	DIN 52612
Längenausdehnungs- koeffizient	1,8*10 <sup>-4</sup> m/K	DIN 53752
Sauerstoffdichtheit	< 0,06 g/(m <sup>2</sup> d)	DIN 4726

Daten sind teilweise den techn. Datenblättern des Materialherstellers entnommen

### Qualitätssicherung durch Eigenüberwachung:

Das PE-RT 5-Schicht Rohr wird fertigungs-  
begleitend gemäß relevanter Produktnormen wie DIN EN ISO 21003, DIN 4726 strengen Kontrollen unterzogen.

Unter anderem werden folgende Prüfungen vorgenommen:

- chargenmäßige Eingangskontrolle der Rohrmaterialien
- Dimensionskontinuität und Maßhaltigkeit der Rohre
- mechanisch-technologische Prüfungen nach Norm, z.B. Zeitstandinnendruckprüfung nach DIN 16833

### Qualitätssicherung durch Fremdüberwachung:

Im Rahmen von Überwachungsverträgen werden ständig die wichtigsten Eigenschaftswerte überprüft. Je nach Land und Rohrtyp werden die Produkte überwacht.