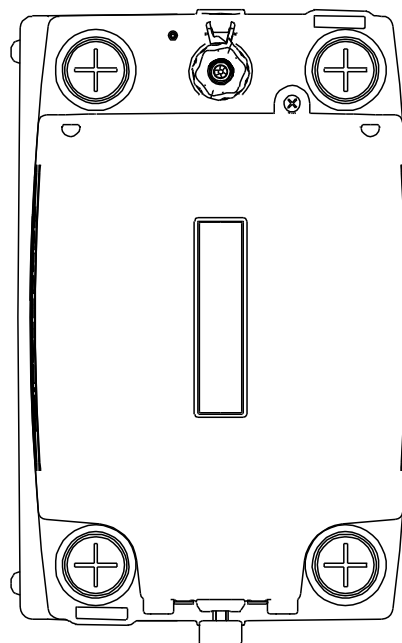
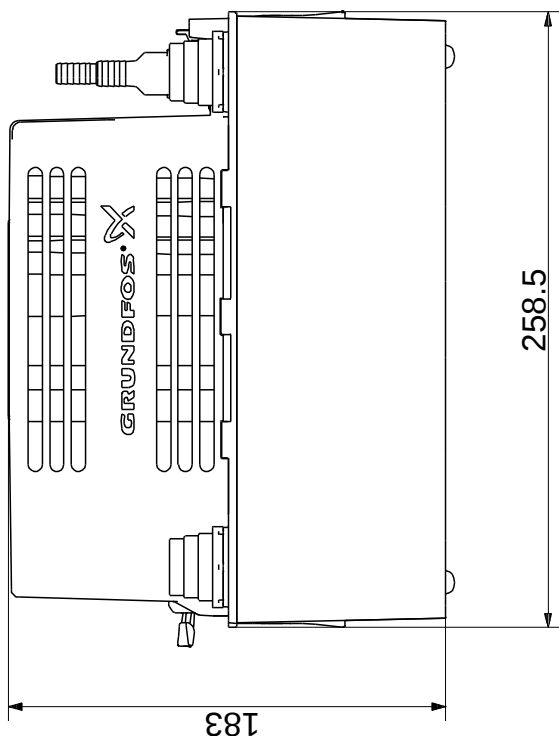
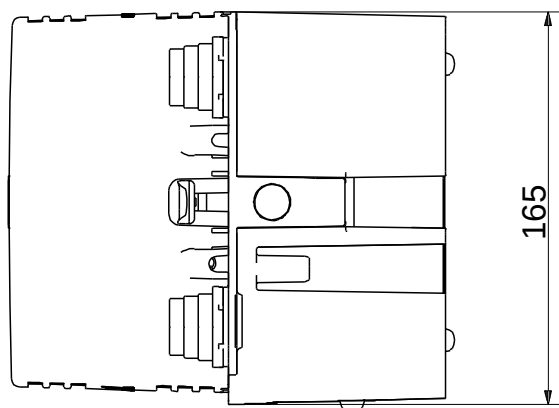




Position	Anz.	Beschreibung
	1	CONLIFT1  Hinweis! Abbildung kann vom Produkt abweichen. Produktnr.: 97936156 Kondensathebeanlage zum automatischen Fördern von Kondensat aus Brennwertkesseln sowie aus Kühl- und Klimageräten. Die Hebeanlage ist steckerfertig ausgeführt und besteht aus Sammelbehälter, Pumpe mit zugänglicher Hydraulik sowie zwei Schwimmerschaltern. Der erste Schwimmer dient zum Ein- und Ausschalten. Der zweite Schwimmer für die Alarmschaltung. Der Alarmkontakt ist als potentialfreier Wechselkontakt (Öffner/Schließer) ausgeführt. Der Lieferumfang beinhaltet ein Anschlusskabel mit Schukostecker sowie ein Alarmskabel mit je 1,7 m Länge. Weiterhin im Lieferumfang enthalten sind 6 m Druckschlauch, ein serienmäßig integrierter Rückflussverhinderer, Zu- und Ablaufanschlussstücke sowie das Montagematerial für wandhängende Installation. Fördermedium: Maximale Medientemperatur: 50° °C Technische Daten: Kennlinientoleranz: ISO 9906:2012 Grade 3B Installation: Anschluss Saugstutzen: 18-30 Anschluss Druckstutzen: 8-10 Elektrische Daten: Leistungsaufnahme P1: 75 W Netzfrequenz: 50 Hz Nennspannung: 1 x 230 V Nennstrom: 0.65 A Schutzart (IEC 34-5): IP24 Isolationsklasse (IEC 85): F Kabellänge: 1.7 m Art des Kabelsteckers: SCHUKO Behälter: Gesamtvolumen des/der Behälter(s): 2.65 l

Position	Anz.	Beschreibung
		Sonstiges: Nettogewicht: 4.1 kg

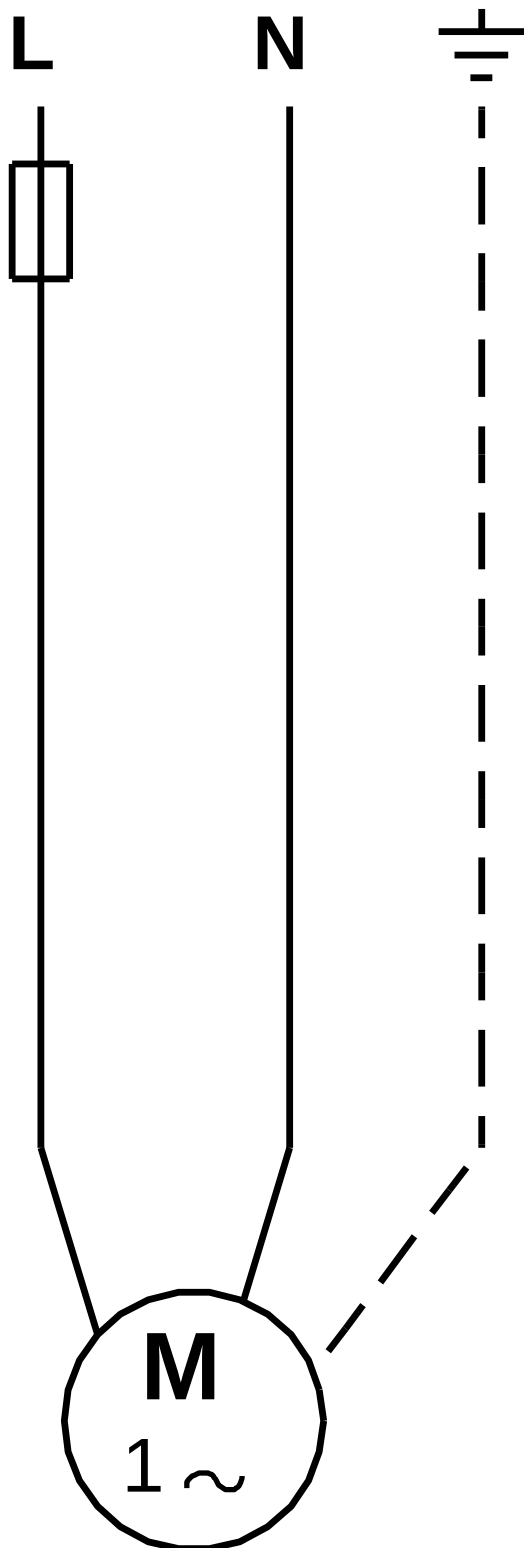
97936156 CONLIFT1 50 Hz



Achtung! Soweit nicht anders angegeben, handelt es sich um Millimeterangaben (mm). Die vereinfachte Maßzeichnung zeigt nicht alle Einzelheiten.



97936156 CONLIFT1 50 Hz



Hinweis: Alle Einheiten in [mm] soweit nicht anders bezeichnet.