

Grundfos SCALA2

Druckerhöhung. Wie nie zuvor.

Mit der neuen Generation SCALA2 läuten wir die nächste Ära integrierter Druckerhöhungsanlagen ein, mit bahnbrechender Technologie für konstanten Wasserdruck, geräuscharmen Betrieb und Energieeffizienz.

Eine innovative Komplettlösung zur Druckerhöhung, die einen zuverlässigen Betrieb in Häusern und Wohnungen gewährleistet.



Ultimative Technologie in Perfektion!

Mit der Einführung der neuen Generation hat die SCALA2 ihre wichtigsten Leistungsmerkmale verbessert: einen niedrigen Geräuschpegel und hohe Energieeffizienz. Gleichzeitig liefert sie einen konstanten Wasserdruck.



44 dB(A)

Geräuschpegel bei typischer Verwendung 1m³/h@25m

Die SCALA2 ist seit jeher für ihren Komfort bekannt: Sie liefert perfekten Wasserdruck und arbeitet dabei äußerst leise. Dank des aktualisierten Designs und des verbesserten Materials der Hydraulikabdeckung beträgt der Schalldruckpegel der Pumpe nun 44 dB(A) - das entspricht einer Reduzierung des Schalldrucks um 3 dB(A), was vom menschlichen Ohr als eine Geräuschreduzierung von 50 % wahrgenommen wird.



-2%

Energieverbrauch gemessen bei maximaler Geschwindigkeit und hohem Durchfluss

Die SCALA2 setzt die Nachhaltigkeitsbestrebungen von Grundfos fort und verbessert kontinuierlich die Energieeffizienz ihrer Produkte. Die jüngste Verbesserung des hydraulischen Designs ermöglicht zusätzliche Einsparungen bei den Energiekosten. Hausbesitzer können durch den Einsatz der SCALA2 im Vergleich zu herkömmlichen Druckerhöhungspumpen ihren Energieverbrauch für die Wasserdruckerhöhung um bis zu 40 % senken.

* Source: <https://www.grundfos.com/legal/sources/domestic-building-services>

Was ist neu?

Die neue Generation der SCALA2 ist das Ergebnis kontinuierlicher Qualitätsverbesserungen in Kombination mit Entwicklungsanstrengungen zur Verbesserung der Pumpenleistung.



Die neue Version ist auf dem Typenschild der SCALA2 mit der Aufschrift „Model 2“ deutlich zu erkennen.



Der überarbeitete Entlüftungsstopfen verfügt über eine Anschlagposition, die die Installation erleichtert und das Risiko des Überdrehens verringert.

Zusätzlich verhindert eine an der Rückschlagventilführung angebrachte Rotationssperre, dass die rotierenden Flügel des Stößels mit dem Anschluss teil in Berührung kommen. Dies führt zu einer verbesserten Klangqualität und einer geringeren Geräuschentwicklung während des Betriebs.



Das überarbeitete Design des Deckels ändert den Verbindungsmechanismus von einer Schnapp- zu einer Presspassung, was die Wartungsfreundlichkeit verbessert.

Durch die Materialänderung der Hydraulikabdeckung und eine leichte Erhöhung der Gesamtdicke um 0,5 mm wird der Geräuschpegel während des Betriebs erheblich reduziert.



Durch eine Neukonstruktion und verbesserte Fertigungstechnik wurde die Robustheit des Anschluss teils erhöht. Die Neuordnung der Verbundfasern sorgt für eine höhere Festigkeit und eine bessere Spannungsverteilung im Pumpenbetrieb. Die Optimierung des hydraulischen Designs verbessert den Wasserfluss in der Pumpe, was zu einer besseren Energieeffizienz und Saugleistung führt.

