

Montageanleitung

Temperatursensor für Luftdruckwächter P4

Der Temperatursensor kann als Anlegefühler oder als Eintauchfühler am Abgasrohr montiert werden. Die Unterdruckabschaltung des Luftdruckwächters wird erst dann aktiv, wenn eine Temperatur von 45°C am Abgasrohr überschritten wird.

Montieren Sie den Sensor am Abgasrohr nicht weiter vom Ofen-Abgasstutzen entfernt als 150 cm (gestreckte Länge).

Es ist zu beachten, den Abstand zum Ofen aber so groß zu halten, dass der maximale Temperaturbereich des Sensors von 600°C, sowie die Umgebungstemperatur des Metallgeflechts von 350°C, niemals überschritten wird!

1. Montage als Anlegefühler:

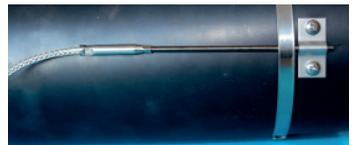
Der Temperaturfühler wird mittels einer Klemmschelle am Abgasrohr befestigt. Es ist darauf zu achten, dass der vordere Bereich des Sensors (ca. 3 cm) am Abgasrohr anliegt. Mit zwei Blechschrauben (Kernlochbohrung ca. 3,1 mm) wird der Fühlerhalter am Abgasrohr fixiert.

Zusätzlich muss der Temperaturfühler mit einer Rohrschelle oder einer zweiten Klemmschelle gesichert werden!

Das stahlummantelte Fühlerkabel kann mit einem zweiadrigen Kabel (Querschnitt von 0,5 mm²-1,5 mm²) auf eine Gesamtlänge bis 20 m verlängert werden. Der elektrische Anschluss am Luftdruckwächter erfolgt nach dem Anschlussplan.



2 Stück Klemmschellen oder
1x Klemmschelle und Rohrschelle



2. Montage als Eintauchfühler:

Der Temperaturfühler wird mittels Fühlerhalter am Abgasrohr befestigt. Zum Einstecken des Fühlers durch das Abgasrohr, ist eine Bohrung von 3,1 mm vorzubereiten. Mit zwei Blechschrauben (Kernlochbohrung ca. 3,1 mm) wird der Fühlerhalter am Abgasrohr fixiert. Der Temperaturfühler wird in der Buchse des Fühlerhalters eingeschoben und geklemmt. Das stahlummantelte Fühlerkabel kann mit einem zweiadrigen Kabel (Querschnitt von 0,5 mm²-1,5 mm²) auf eine Gesamtlänge bis 20 m verlängert werden. Der elektrische Anschluss am Luftdruckwächter erfolgt nach dem Anschlussplan.



3. Technische Daten:

Temperaturmessbereich -50°C...+600°C

Umgebungstemperatur Metallgeflecht -50°C...+350°C

Erich Huber GmbH
Feinwerktechnische Systeme
Lise-Meitner-Straße 5
82216 Gernlinden
www.ehuber.de