

Automatischer Heizöhlüfter FloCo-Top-2 TÜV-geprüft



Vorteile - Ihr Nutzen

- Mehrfachfilterung für höchsten Fraktionsabscheidegrad von Schmutzpartikeln
- Geringe Bauhöhe für mehr Platz in beengten Einbausituationen
- Unterdruck-Manometer zeigt notwendigen Filterwechsel an
- Einfache Montage über Klicksystem und AFRISO Universal- oder Normverschraubung
- PROOFED BARRIER bei Montage mit Entlüftungsschlauch
- Geeignet für den Einsatz in hochwassergefährdeten Gebieten

Die Entlüftung erfolgt geruchsdicht über einen Entlüftungsschlauch. Anschluss über Zuluft der raumluftunabhängigen Belüftung oder an Rücklaufzuführung der Tankentnahmegarnitur Euroflex.

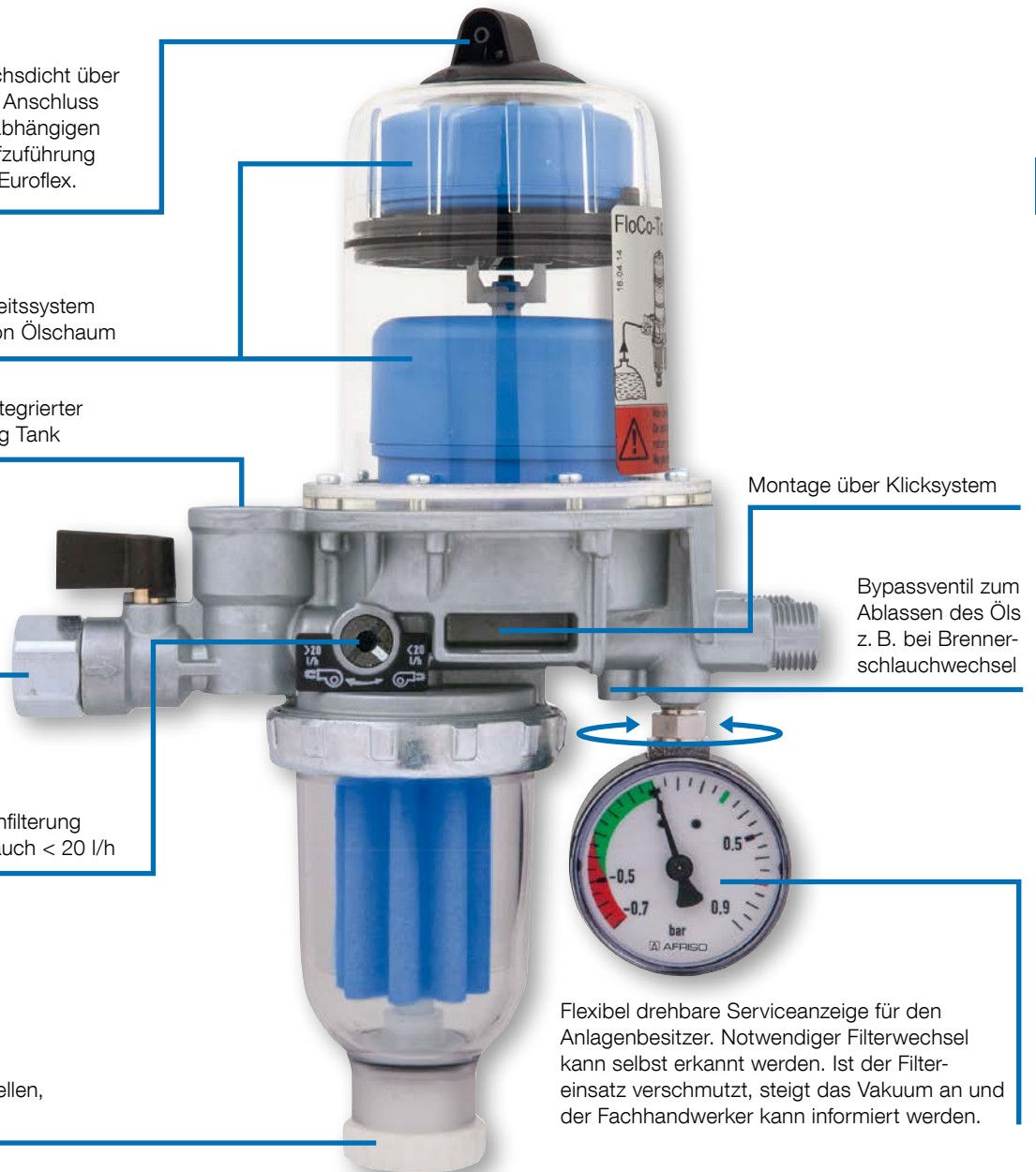
Das 2-Schwimmer-Sicherheitssystem verhindert das Austreten von Ölschaum

Rückflussverhinderer mit integrierter Druckentlastung in Richtung Tank

Rohranschluss über Universalverschraubung oder Normverschraubung

Umschaltventil für Mehrfachfilterung z. B. für Brenner mit Verbrauch < 20 l/h

Entleereinrichtung für schnellen, sauberen Filterwechsel



Montage über Klicksystem

Bypassventil zum Ablassen des Öls z. B. bei Brennerschlauchwechsel

Flexibel drehbare Serviceanzeige für den Anlagenbesitzer. Notwendiger Filterwechsel kann selbst erkannt werden. Ist der Filtereinsatz verschmutzt, steigt das Vakuum an und der Fachhandwerker kann informiert werden.

6

Opticlean MC-7



i

Innovative Mehrfachfilterung

Bei einem Opticlean-Filtereinsatz werden z. B. pro Filtergang, bei einer mittleren Filterfeinheit von 5 µm 50 % aller Partikel im Umlauföl abgetrennt (99 % Fraktionsabscheidegrad für

Partikel > 20 µm). Somit stellt sich nach mehreren Filtergängen eine echte 5 µm-Filterung ein! Die Qualität des Heizöls steigert sich dadurch stetig.

Automatischer Heizöhlentlüfter FloCo-Top-2 TÜV-geprüft



FloCo-Top-2KM SI

- Mehrfachfiltration für höchsten Fraktionsabscheidegrad von Schmutzpartikeln
- Rückflussverhinderer mit integrierter Druckentlastung in Richtung Tank
- Entleereinrichtung für schnellen und sauberen Filterwechsel
- Bypassventil zum einfachen und sauberen Brennerschlauchwechsel



Anwendung

Für Einstrangsysteme mit Rücklaufzuführung in Ölfuerungsanlagen zur kontinuierlichen Entlüftung. Geeignet für die Medien Heizöl EL (DIN 51603-1) und Dieselkraftstoff (EN 590) sowie Bioheizöl und Biodiesel (EN 14214) mit max. 20 % FAME. Auch für den Einsatz in hochwassergefährdeten Gebieten. FloCo-Top-2 kann in jede Anlage eingebaut werden. Bei Brennern mit einem Ölverbrauch < 20 l/h empfiehlt sich die Mehrfachfiltration, bei größeren Anlagen ist der Heizöhlentlüfter auf Einfachfiltration einzustellen.

Beschreibung

Automatischer Heizöhlentlüfter in Sicherheitsausführung mit integriertem Filter, Absperrventil und Unterdruck-Manometer. Gehäuse mit Umschaltventil für Mehrfachfiltration sowie Rückflussverhinderer mit integrierter Druckentlastung in Richtung Tank. Kompakte Entlüfterhaube aus transparentem Kunststoff mit 2-Schwimmer-Sicherheitssystem gegen Austreten des Ölschaums durch die Entlüftungsböhrung. Der Anschluss für den Entlüftungsschlauch erfolgt unauffällig von der Seite. Das Rücklauföl wird zur Entlüftung über die Schwimmerkammer geleitet und kann direkt dem Vorlauf beigemischt oder durch Umschalten eines Ventils einem erneuten Filtrivorgang unterzogen werden. Bei der Mehrfachfiltration sorgt das Rücklauföl für eine erhöhte Strömungsgeschwindigkeit, die Filtertasse ist dadurch permanent mit entlüftetem Öl befüllt. Im Serviceeinsatz zeigt das Unterdruck-Manometer das Pumpenvakuum an. Mit geschlossenem Absperrhahn kann die Saugleistung der Brennerpumpe überprüft werden. Ein angestiegener Unterdruck gibt Auskunft über die Filterverschmutzung. Die Entleereinrichtung macht jeden Filterwechsel zu einer sauberen Angelegenheit: Schlauch aufstecken, Entleerventil öffnen, Überwurfmutter der Filtertasse lösen und Öl kontrolliert ablassen. Beim turnusmäßigen Brennerschlauchwechsel ist zusätzlich ein Bypassventil zu öffnen, wodurch das Öl aus der Schwimmerkammer in die Filtertasse und über die Entleereinrichtung abläuft. Druckwasserdicht bis 10 m Wassersäule.

Technische Daten

Anschlüsse Brennerseite

G $\frac{3}{4}$ AG mit 60° Konus für Brennerschläuche

Tankseite

G $\frac{3}{4}$ IG

Düsenleistung

Max. 100 l/h

Rücklaufstrom

Max. 120 l/h

Abscheideleistung Luft / Gas

> 4 l/h

Einbaulage

Schwimmergehäuse senkrecht nach oben

Temperatureinsatzbereich

Medium/Umgebung: Max. 60 °C

Betriebsüberdruck

Max. 0,7 bar (entspricht statischer Ölsäule von ca. 8 m)

Prüfdruck

6 bar

Unterdruckmanometer

Anzeigebereich: -0,7/+0,9 bar

Maße (B x H x T)

Kurze Tasse: 183 x 254 x 103 mm

Lange Tasse: 183 x 348 x 103 mm

Material

Gehäuse: Zink-Druckguss

Entlüfterhaube: Transparenter Kunststoff

Filtertasse: Transparenter Kunststoff

Bauordnungsrechtlicher

Verwendbarkeitsnachweis

TÜV-geprüft (S 133 2013 E2)

Übereinstimmungsnachweis (ÜHP) nach EN 12514-2

Lieferumfang

- Heizöhlentlüfter
- Universalverschraubungen für Rohre Ø 6/8/10 mm
- Halterung, inkl. Montagematerial
- Schmutzabdeckung zum Anschluss des Entlüftungsschlauchs
- Ablassschlauch

Automatischer Heizöhlüfter

FloCo-Top-2 TÜV-geprüft



RK: G, PG: 1		Filter	Filterfläche			Art.-Nr.	Preis €
	FloCo-Top-2KM Si	Sikusieb kurz, 50 µm	115 cm ²	1	-	70110	
	FloCo-Top-2KM MS-5	Opticlean MS-5 kurz, 20-35 µm	500 cm ²	1	-	70134	
	FloCo-Top-2KM Optimum Si	Sikusieb Optimum, 50 µm	200 cm ²	1	-	70115	
	FloCo-Top-2KM MC-7	Opticlean MC-7 kurz, 5-20 µm	700 cm ²	1	-	70112	
	FloCo-Top-2KM Optimum MC-18	Opticlean MC-18 lang, 5-20 µm	1.850 cm ²	1	-	70114	
Ersatzteile			PG				
	Unterdruckmanometer	-0,7/+0,9 bar	2	1	10	70030	
	Halter für FloCo-Top-2 Serie	-	1	1	-	70127	